

DAMARC MDB

MÁQUINA DE BOLSAS PARA EMBALAR

Máquina para embalar productos hortofrutícolas mediante malla y bandas plásticas

- >> Creación de bolsas con asa de transporte
- >> Admite incorporar etiqueta



Doble banda

Banda corta con etiqueta

Banda corta impresión directa

Doble banda con registro



Banda corta y banda larga

Doble banda sin registro

Doble banda corta

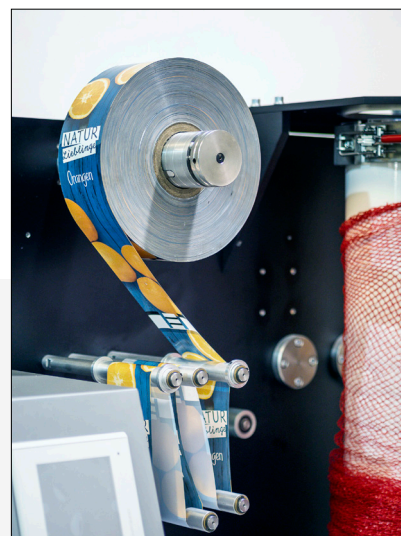
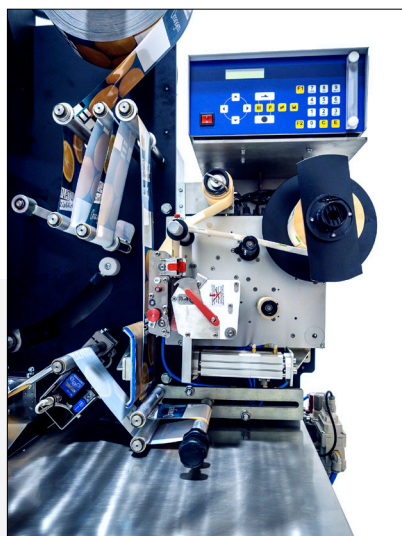


DAMARC
prepacking

DAMARC MDB

MÁQUINA DE BOLSAS

Máquina para embalar productos hortofrutícolas mediante malla y bandas plásticas



DESCRIPCIÓN

La máquina de bolsas MDB es una máquina diseñada para la confección de bolsas compuestas por malla y bandas plásticas con la intención de embalar productos hortofrutícolas. Los materiales de las bolsas se pueden combinar de diferentes formas para obtener diferentes modelos (doble-banda, económico y estándar), con la posibilidad de incorporar etiquetas. Es apropiada para industrias de cualquier tamaño, desde pequeñas empresas a grandes productores. Trabaja eficientemente con pesos desde 500g hasta 2000g.

FUNCIONAMIENTO Y MANEJO

En la línea de producción, la MDB se ubicaría a la salida de la máquina pesadora utilizando una tolva de descarga como elemento de unión. Una vez preparada la línea de producción, la MDB trabaja de forma automática junto con la pesadora para el enmallado, grapado y etiquetado de la fruta con su peso exacto o número de piezas elegido.

La máquina realiza el sellado de las bolsas mediante termo-soldadura, el cual aplica un refuerzo del cierre y forma un asa para su cómodo transporte.

La MDB proporciona funcionalidades diversas: panel de mando táctil con funciones seleccionables de fácil manejo como la elección del modelo de bolsa a trabajar, temperatura de soldadura, distancias de malla y bandas, cinta de salida en diferentes direcciones, varios niveles de acceso de usuario, así como el cambio de tubo para el reemplazo y/o suministro de malla de uno de los tubos mientras la máquina trabaja con el otro.

DATOS TÉCNICOS

Mando	Pantalla táctil y PLC
Tensión de alimentación	75, 90 y 120 mm
Frecuencia	50 Hz
Potencia	3,4 kW
Consumo de aire	50 m ³ /h
Presión	6 bar
Altura de carga	1.750 mm
Temperatura de trabajo	0 °C a + 45 °C
Peso	500 kg
Longitud	2.175 mm
Anchura	919 mm
Altura	1.750 mm

CARACTERÍSTICAS

Productos a embalar	Cítricos
Peso mínimo del paquete	0,5 kg
Peso máximo del paquete	5 kg
Medida de la malla	Semiperímetro 380/400
Conexión eléctrica	360-460 VAC, 50/60 Hz
Capacidad malla en tubo	200 m
Producción	De 23 a 31 paquetes por minuto. *Dependiendo del tipo y peso de producto.
BANDA DE SOLDADURA	
Ancho de la banda	75, 90 y 120 mm
Diámetro máximo de la bobina	320 mm
Diámetro interior de la bobina	70 mm